

DBF 30 - TRIFASE INDUSTRIALE



AGROALIMENTARE



CHIMICO-FARMACEL



IMBALLAGGI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Possibilità di integrazione su macchinari e linee di produzione
- ✓ Totale modularità per adattamento alle specifiche esigenze del cliente
- ✓ Completa personalizzazione per esigenze specifiche
- ✓ Grandissima durata nel tempo



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	2,2
Protezione elettrica	IP	65



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	8.000 - 360
Media filtrante - Classe	Poliestere - ANT M	
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	25
----------	---	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	84x44x67h
Peso	kg	40



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA